1. What is the melting point of tin?
டின் உலோகத்தின் உருகுநிலை என்ன?

(A) 231°C
(B) 650°C
(C) 700°C
(D) 750°C
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

2. Major content an alloy of high speed steel is
ஹை ஸ்பீடு ஸ்டிலின் முதன்மை கலவை உலோகம்

(A) Tungsten
டங்ஸ்டன்
(B) Chromium
குரோமியம்
(C) Manganese
மாங்கனீஸ்
(D) Nickel
நிக்கல்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

3. Which alloy is used in soft solder?
சாப்ட் சால்டரில் எந்த அலாய் பயன்படுகிறது?

(A) Lead and Tin
காரீயம் மற்றும் டின்
(B) Copper and Tin
காப்பர் மற்றும் டின்
(C) Copper and Brass
காப்பர் மற்றும் பித்தளை
(D) Brass and Tin
பித்தளை மற்றும் டின்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

4. What is the colour of tin?
டின்-ன் நிறம் என்ன?

(A) Yellow
மஞ்சள்

(B) Reddish
சிவப்பு

(C) Soft bluish grey metal
மிருதுவான கிரே நிறம்

(D) Silver white
சில்வர் வெள்ளை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

5. The electrical resistivity of tin is
தகரத்தின் மின் எதிர்ப்பு தன்மையின் மதிப்பு என்ன?

(A) 7.39 micro ohms
7.39 மைக்ரோ ஓம்ஸ்

(B) 7.69 micro ohms
7.69 மைக்ரோ ஓம்ஸ்

(C) 7.89 micro ohms
7.89 மைக்ரோ ஓம்ஸ்

(D) 7.59 micro ohms
7.59 மைக்ரோ ஓம்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

6. Use of lead is
ஈயத்தின் பயனை கூறுக.

(A) Boiler
கொதிகலன் தயாரிக்க பயன்படுகிறது

(B) Chemical laboratory
இரசாயன ஆய்வகங்களில் பயன்படுகிறது

(C) Electric cells
எலக்ட்ரிக் செல்கள் தயாரிக்க பயன்படுகிறது

(D) Making Dies
டைகள் தயாரிக்க பயன்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. Properties and uses of Tin
தகரத்தின் [Tin] பண்பு மற்றும் பயன்கள்

(i) Silver gray in colour
வெண் பழுப்பு நிறமுடையது

(ii) Melting point 230°C
உருகு நிலை 230°C

(iii) Used in ship building
கப்பல் கட்டுவதற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது

(iv) Used in sanitary fittings
குழாய் இணைப்புகளுக்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(B) (i), (ii) and (iii) only
(i), (ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(C) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(D) (i), (ii), (iii) and (iv)
(i), (ii), (iii) மற்றும் (iv) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

8. The composition of Muntz metal is
முன்ட்ஸ் உலோகத்தின் கலவையை கூறுக.

(A) 50% Copper and 50% Zinc
50% தாமிரம் மற்றும் 50% துத்தநாகம்

(B) 60% Copper and 40% Zinc
60% தாமிரம் மற்றும் 40% துத்தநாகம்

(C) 60% Copper and 40% Tin
60% தாமிரம் மற்றும் 40% Tin (டின்)

(D) 40% Copper and 60% Zinc
40% தாமிரம் மற்றும் 60% துத்தநாகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. The melting point of the Zinc is
துத்தநாகத்தின் உருகு நிலை என்ன?

(A) 481°F
(B) 640°F
(C) 712°F
(D) 898°F

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. Where the steel are widely used?
எங்கே எஃகுகான சட்டங்கள் அதிகமாக பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Casting work
வார்ப்பு இரும்பு வேலைக்கு

(B) Moulding works
பற்றவைப்பவர் வேலைக்கு

(C) Carpentry works
தச்சு வேலைக்கு

(D) Engineering works
பொறியியல் வேலைக்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

11. In a sheet metal operation Embossing relates to a
உலோக தகடு வேலையில் எம்பாசிங் வேலை என்பது ———————— தொடர்புடையது.

(A) A Tinning process
டின்னிங் செயல்முறை

(B) A Stamping process
நசுக்கும் செயல்முறை

(C) A Grooving process
ஆழமிடுதல் செயல்முறை

(D) A Cutting process
வெட்டுதல் செயல்முறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

12. What is the name of the process that produces a shallow relief design on sheet metal?
உலோகத் தகட்டில் சற்று பள்ளமான வடிவத்தை ஏற்படுத்தும் நசுக்கும் செயல்முறையை என்ன என்று அழைப்பர்?

(A) Embossing
எம்போஸிங்

(B) Planishing process
பிளானிசிங் பிராசஸ்

(C) Corrugating
காருகேட்டிங்

(D) Stretching process
ஸ்ட்ரெட்சிங் பிராசஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

13. Name of Iron and steel sheets covered with an oxidized coating?
ஆக்ஸைடு பூச்சியுடன் காணப்படுகிற அயர்ன் மற்றும் ஷீட்டின் பெயர் என்ன?

(A) Galvanized iron and sheet
கால்வனிஸ்டு அயர்ன் மற்றும் ஷீட்

(B) Wrought iron
ராட் அயர்ன்

(C) Black iron
பிளாக் அயர்ன்

(D) Pig iron
பிக் அயர்ன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

14. What is the specific gravity of Aluminium?
அலுமினியத்தின் அடர்த்தி எண் என்ன?

(A) 1
(B) 2.7
(C) 3
(D) 3.2
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

15. The lead is extracted from its ore of
எந்த தாதுவிலிருந்து லெட் (காரீயம்) எடுக்கப்படுகிறது?

(A) Bauxite
பாக்சைட்
(B) Galena
கலீனா
(C) Cufrite
குப்ரைட்
(D) Polomite
போலமைட்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

16. Tin melting point is
டின்னின் உருகுநிலை

(A) 150°C
(B) 231°C
(C) 330°
(D) 450°C
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

17. Copper has a melting point of
காப்பர்-ன் உருகு நிலை

(A) 419°C
(B) 1083°C
(C) 1010°C
(D) 600°C
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

18. The stainless steel is used in a sheet metal shop can be worked similar to

உலோகத்தகடு பணிமனையில் ஸ்டெயின்லெஸ் ஸ்டீல் தகடுகள் ———————— போலவே வேலை செய்ய ஏற்றது.

(A) Tinned sheets
டின் பூசப்பட்ட தகடுகள்

(B) Lead sheets
காரீயத் தகடுகள்

(C) Galvanised iron sheets
துத்தநாகப் பூச்சு செய்யப்பட்ட தகடுகள்

(D) Aluminium sheets
அலுமினியத் தகடுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

19. What is the percent of carbon contains High Carbon Steel?
ஹைகார்பன் ஸ்டீல்–ல் உள்ள கார்பன் சதவீதம் என்ன?

(A) 0.6 to 1.7 percent
(B) 0.1 to 0.3 percent
(C) 0.3 to 0.6 percent
(D) 2 to 4 percent
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

20. The melting point of Aluminium is
அலுமினியத்தின் உருகுநிலை

(A) 360°C
(B) 450°C
(C) 550°C
(D) 660°C
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

21. Hammer head made of
சுத்தியலின் தலைபாகம் செய்யப்படும் உலோகம்

(A) High speed steel
ஹைஃபீடு ஸ்டீல்

(B) High carbon steel
ஹை கார்பன் ஸ்டீல்

(C) Drop forged carbon steel
ட்ராப் போர்ஜிங் கார்பன் ஸ்டீல்

(D) Cast iron
காஸ்ட் அயன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

22. Copper smith stakes are made of
செம்பு வேலை செய்பவரின் ஸ்டேக் செய்யப்படும் உலோகம்

(A) Medium carbon steel
மீடியம் கார்பன் ஸ்டீல்

(B) Low carbon steel
லோ கார்பன் ஸ்டீல்

(C) High carbon steel
ஹைகார்பன் ஸ்டீல்

(D) Tool steel
டூல் ஸ்டீல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. Which one of the following types of hammers is used for forming a rivet head by spreading the shank of the rivet?
கீழ்க்கண்டவற்றுள் எந்த வகை சுத்தியலானது ரிவிட்டின் ஷேங்கை விரித்துப்பரவச் செய்து ரிவிட் தலையை உருவாக்கப் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Cross peen hammer
கிராஸ் பீன் சுத்தியல்

(B) Straight peen hammer
ஸ்ரைட் பீன் சுத்தியல்

(C) Soft hammer
சாஃப்ட் சுத்தியல்

(D) Ball peen hammer
பால் பீன் சுத்தியல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

24. What is the name of the hammer that is like a creasing hammer but its peen ends are blended?
இதன் வடிவன் கிர்சிங் ஹேமர் போன்று இருக்கும் இதன் உச்சி முனைகள் மழுக்கப்பட்டிருக்கும் இந்த ஹேமரின் பெயர் என்ன?

(A) Setting hammer
செட்டிங் ஹேமர்

(B) Stretching hammer
ஸ்ட்ரெட்சிங் ஹேமர்

(C) Hollowing hammer
ஹாலொயிங் ஹேமர்

(D) Riveting hammer
ரிவெட்டிங் ஹேமர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

25. Which type of screw driver has a flat blade and is used by carpenters?
எந்த வகையான ஸ்குரு டிரைவர் பட்டையான பிளேடு கொண்டுள்ளது மற்றும் தச்சு வேலை செய்பவர்களால் பெரும்பாலும் பயன்படுகிறது.

(A) Offset screw driver
ஆப்செட் ஸ்குரு டிரைவர்

(B) Philips screw driver
பிலிப்ஸ் ஸ்குரு டிரைவர்

(C) Standard screw driver
ஸ்டாண்டர்டு ஸ்குரு டிரைவர்

(D) Heavy duty screw driver
ஹெவி டூட்டி ஸ்குரு டிரைவர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

26. Which file is used for filing narrow grooves?
எந்த அரம் குறுகலான காடி / வரிப் பள்ளங்களை ராவுவதற்கு பயன்படுகிறது?

(A) Knife edge file
கத்தி விளிம்பு அரம்

(B) Half round file
அரைவட்ட அரம்

(C) Round file
வட்ட வடிவ அரம்

(D) Square file
சதுர அரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

27. The types of chisel used to cut the oil grooves
ஆயில் குரு வெட்ட பயன்படும் வெட்டுளியின் வகை

(A) Flat chisel
பட்டை வெட்டுளி

(B) Diamond point chisel
சாய்சதுரமுனை வெட்டுளி

(C) Cross cut chisel
குறுக்கு வெட்டுளி

(D) Half round nose chisel
அரைவட்ட மூக்கு வெட்டுளி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

28. The type of chisel used to remove the metal after chain drilling
தொடர்துளைகள் போட்ட பின் உலோகங்களை பிரிப்பதற்கு தேவையான உளியின் பெயர்

(A) Diamond point chisel
சாய்சதுர முனை வெட்டுளி (Diamond point chisel)

(B) Wed chisel
இடை வெட்டுளி (Wed chisel)

(C) Half round nose chisel
அரைவட்ட மூக்கு வெட்டுளி (Half round nose chisel)

(D) Cross cut chisel
குறுக்கு வெட்டுளி (Cross cut chisel)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

29. Cutting angle of straight snip
நேர் நறுக்கியின் (ஸ்ட்ரைட் ஸ்னிபின்) வெட்டும் கோணம்

(A) 87 degree
87 டிகிரி

(B) 77 degree
77 டிகிரி

(C) 97 degree
97 டிகிரி

(D) 78 degree
78 டிகிரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

30. Punch is made up off
பஞ்ச் எதனால் தயாரிக்கப்படுகிறது.

(A) High carbon steel
ஹை கார்பன் ஸ்டீல்

(B) High speed steel
ஹை ஸ்பீடு ஸ்டீல்

(C) Nickel chromium steel
நிக்கல் குரோமியம் ஸ்டீல்

(D) Low carbon steel
லோ கார்பன் ஸ்டீல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

31. Which one of the following is not correct about radius gauges?
பின்வருவனவற்றில் எது ஆர அளவுகளைப் பற்றிய தவறான விடை ஆகும்?

(A) Radius gauges are used to check the internal and external radius
ஆர அளவுகள் உட்புற மற்றும் வெளிப்புற ஆர அளவுகளை சோதிக்க பயன்படுகிறது

(B) Individual gauges are available for different radii
வெவ்வேறு ஆர அளவுகளுக்கு தனிப்பட்ட ஆர அளவுகள் இருக்கின்றன

(C) Radius gauges are use to check the gap between mating parts
ஆர அளவுகள் இணையும் பாகங்களுக்கு இடைப்பட்ட இடைவெளியை சோதிக்க பயன்படுகிறது

(D) Radius gauges are made of high quality steel sheets
ஆர அளவுகள் உயர்தர எஃகு தகடுகளால் செய்யப்பட்டிருக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

32. The least count of a vernier caliper in which 19 (19 mm) main scale division are divided into 20 equal division is
வெர்னியரின் மெயின் ஸ்கேலில் 19 (19 mm) பிரிவு எடுத்து 20 சமபிரிவுகளாக பிரித்தால் அதன் லீஸ்ட் கவுண்ட் எவ்வளவு?

(A) 0.01 mm
(B) 0.02 mm
(C) 0.19 mm
(D) 0.05 mm
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

33. Working principle of vernier height gauge work on the principle similar to
வெர்னியர் அயிட் கேஜ்ஜின் தத்துவத்தை போன்று வேலை செய்யும் கருவி

(A) Vernier micrometer
வெர்னியர் மைக்ரோமீட்டர்

(B) Vernier caliper
வெர்னியர் caliper

(C) Vernier bevel protector
வெர்னியர் பெவல் புரடெக்டர்

(D) None of the above
மேலே உள்ளவை எல்லாம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

34. In screw pitch gauge the thread profile on each blade is cut for about how much length
மரை புரிய அளவியில் உள்ள ஒவ்வொரு பிளேடிலும் மரை வடிவம் எவ்வளவு நீளத்திற்கு வெட்டப்பட்டிருக்கும்

(A) 10 mm to 15 mm length
10 மி.மீ முதல் 15 மி.மீ நீளம்

(B) 20 mm to 35 mm length
20 மி.மீ முதல் 35 மி.மீ நீளம்

(C) 35 mm to 45 mm length
35 மி.மீ முதல் 45 மி.மீ நீளம்

(D) 25 mm to 30 mm length
25 மி.மீ முதல் 30 மி.மீ நீளம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

35. Why steel rule edges and surfaces are protected from damage and rust?
ஏன் ஸ்டீல் ரூலின் விளிம்புகள் மற்றும் பரப்புகளை சேதமடையாமலும், துருபிடிக்காமலும் பாதுகாக்க வேண்டும்?

(A) To accurate reading
துல்லியமாக அளவிடுவதற்காக

(B) To good appearance
நல்ல தோற்ற பொலிவிற்காக

(C) To maintaining the accuracy
துல்லியத் தன்மையை பராமரிக்க

(D) To decrease the accuracy
துல்லியத் தன்மையை குறைப்பதற்காக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

36. How spring joint caliper is differs from firm joint caliper?
வில் விசை இணைப்பு காலிபர்கள் எவ்வாறு உறுதி இணைப்பு காலிபர்களிலிருந்து வேறுபடுகிறது

(A) Fine adjustment can be done by adjusting nut
நுண்ணிய அளவு சரிசெய்தல் சரி செய்யும் நட் மூலம் செய்யப்படுகிறது

(B) Fine adjustment can be done by tapping of caliper on wooden surface
நுண்ணிய அளவிற்கு சரி செய்ய மரக்கட்டை மீது லேசாக தட்ட வேண்டும்

(C) Caliper legs are pivot jointed at one end
காலிபரின் கால்கள் ஒரு முனையில் சுழல் தாங்கி மூலம் இணைக்கப்பட்டிருக்கும்

(D) To take measurement of work piece caliper legs are opened roughly to the required size
ஒரு வேலைத் தண்டின் அளவினை எடுக்க வேண்டுமெனில் கால்கள் தோராயமாக விரிக்கப்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

37. How the size of Tin man's "L" square is specified?
டின் மேன் "L" ஸ்கொயரின் அளவு எவ்வாறு குறிப்பிடப்படுகிறது ?

(A) Length of Blade
பிளேடின் நீளம்

(B) Length of Tongue
டாங்கின் நீளம்

(C) Length of Body
பாடியின் நீளம்

(D) Length of Body and the tongue
பாடி (அ) பிளேடின் நீளம் மற்றும் டாங்கின் நீளம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. The longitudinal movement of the spindle during one rotation of thimble in out side micro-meter is equal to
வெளிப்புற திருகு அளவியின் திம்பிள் ஒரு முழு சுற்றிற்கு, ஸ்பிண்டிலின் அச்சு வாக்கில் முன்னேறும் தூரம் எதற்கு சமமாக இருக்கும்.

(A) Half of the pitch distance
புரியிடை தூரத்தில் பாதியாக இருக்கும்

(B) Equal to the pitch distance
புரியிடை தூரத்திற்கு சமமாக இருக்கும்

(C) Two times of the pitch distance
புரியிடை தூரத்திற்கு இரு மடங்காக இருக்கும்

(D) Three times of the pitch distance
புரியிடை தூரத்தின் மும்மடங்காக இருக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

39. Which one of the following is not use of square head in combination set?
காம்பினேஷன் செட்டில் உள்ள மூலை மட்டத் தொகுதி பின்வரும் எந்த வேலைக்கு பயன்படாது.

(A) It is used to check 90° and 45° Angles
90° மற்றும் 45° கோணங்களை சோதிக்க

(B) Used to locating the centre of cylindrical job
உருளை வடிவ வேலையின் மையத்தை நிலைநிறுத்த

(C) It is used to measure the depth of slots
காடிகளின் ஆழத்தை அளக்க

(D) Used to mark 90° and 45° Angles
90° மற்றும் 45° கோண அளவுகளை வரைதல் செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

40. Screw pitch gauge is used to check the pitch of the screw at about the range of
மரை புரி அளவி (ஸ்குரு பிச் கேஜ்) பயன்படுத்த எந்த அளவுக்குட்பட்ட அளவு அளக்க முடியும்?

(A) 0.35 mm to 0.5 mm
0.35 மிமீ முதல் 0.5 மிமீ

(B) 0.35 mm to 5 mm
0.35 மிமீ முதல் 5 மிமீ

(C) 3.5 mm to 5 mm
3.5 மிமீ முதல் 5 மிமீ

(D) 25 mm to 30 min
25 மிமீ முதல் 30 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

41. How many full segments are required to form the complete bend?
முழு வளைவைக் கட்ட எத்தனை முழு செக்மென்டுகள் தேவைப்படும்?

(A) 1

(B) 2

(C) 3

(D) 4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

42. What is the first step before beginning the development process?
Development Process ஆரம்பிக்கும் போது முதலில் என்ன வரைய வேண்டும்?

(A) Approximate pipe length
பைபின் தோராயமான நீளம்

(B) Height of the bend
வளைவின் உயரம்

(C) Elevation (side view) of the bend
வளைவின் elevation (பக்கக் காட்சி)

(D) Side view of the pipe
பைபின் பக்க வரைபடம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

43. How many total segmental parts are needed to complete the quarter bend?
ஒரு செக்மென்டல் கால்பகுதி வளைவு முழுமையாக உருவாக்க எத்தனை துணை பகுதிகள் தேவைப்படும்.

(A) 4
(B) 3
(C) 5
(D) 6
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

44. What direction are the projected points drawn from the base line?
அடிப்படை கோட்டிலிருந்து புள்ளிகள் எந்த திசையில் வரையப்படுகின்றன?

(A) Circular
வட்டமாக

(B) Diagonal
திரிசை ரேகையாக

(C) Vertical
செங்குத்தாக

(D) Parallel to bend segments
வளைவுப் பகுதிக்கு இணையாக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

45. What is the final shape formed when the branch is developed on the main pipe?
இணை குழாயின் மேற்பரப்பில் திட்டத்தில் உருவாகும் இறுதி வடிவம் என்ன?

(A) Circular hole
வட்டம்

(B) Square notch
சதுரம்

(C) Curved cut profile
வளைந்த வெட்டுக் கோடு

(D) Rectangular slot
செவ்வக காடி (அ) ஓரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

46. In the oblique connection, what is the angle between the main pipe and the connecting pipe
சாய்வு இணைப்பு குழாயில், முதன்மை குழாய் மற்றும் இணைப்பு குழாயின் இடையே உள்ள கோணம் என்ன?

(A) 60°

(B) 45°

(C) 90°

(D) 30°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

47. Which lines are represented in tee pipes of equal diameters?
சம விட்டம் கொண்ட டி பைபில் இணைப்பை குறிப்பிடும் கோடு எது?

(A) Curved lines
வளைந்த கோடுகள்

(B) Dotted lines
புள்ளிக் கோடுகள்

(C) Straight lines
நேர் கோடுகள்

(D) Zigzag lines
சிக்சாக் கோடுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

48. What is the name of process circular form from straight sheet?
உலோக தகட்டை உருளையாக உருட்டும் முறைக்கு என்ன பெயர்?

(A) Forming
பார்மிங்

(B) Cremping
கிரிம்ப்பிங்

(C) Cliping
கிளிப்பிங்

(D) Beeding
பீடிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

49. Split pipes are made of
ஸ்பிலிட் பைப் எந்த உலோகத்தில் செய்யப்பட்டிருக்கும்.

(A) Galvanised black and stainless steel pipes
கால்வனைடு பிளாக் மற்றும் எஃகு

(B) Aluminium
அலுமினியம்

(C) Brass
பித்தளை

(D) Bronze
வெண்கலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

50. Which type of pipe material used in domestic and industrial purpose?
வீடு மற்றும் தொழிற்சாலைகளில் பொதுவாக பயன்படுத்தப்படும் பைப்களின் உலோகம் என்ன?

(A) Galvanised Iron
கால்வனைசுடு அயர்ன்

(B) Steel
எஃகு

(C) Bronze
வெண்கலம்

(D) Brass
பித்தளை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

51. Which type of screws used in joining sheet metal?
உலோக தகடுகளை இணைக்க எந்த வகையான ஸ்குரு பயன்படுகிறது?

(A) Self thread screw
செல்ப் மரை ஸ்குரு

(B) M10 screw
M10 ஸ்குரு

(C) Fine thread screw
பைன் மரை ஸ்குரு

(D) Course thread screw
கோர்ஸ் மரை ஸ்குரு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

52. What type of development method followed for cones and pyramids?
கூம்புகள் மற்றும் பிரமிடுகள் எந்த டெவலப்மென்ட் முறையில் வரையப்படுகிறது?

(A) Geometric construction
ஜியோமெட்ரிக் கன்ஸ்ட்ரக்ஷன்

(B) Triangulation method
டிரைஏங்கில் முறை

(C) Radial line method
ரேடியல் லைன் முறை

(D) Parallel line method
இணைகோடுகள் லைன்முறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

53. What is the method of developments followed for making objects whose sides run parallel to one another?
எந்த வகையான டெவலப்மெண்ட்ல் மாதிரி உருவம் வரையும் போது ஒன்றிற்கு இணையான கோடுகள் பயன்படுத்தி வரைகிறோம்?

(A) Parallel line development method
பேரலல் லைன்முறை

(B) Radial line development method
ரேடியல் லைன்முறை

(C) Triangulation development method
டிரையேங்குலேஷன் முறை

(D) Geometric construction
ஜியோமெட்ரிக் கன்ஸ்ட்ரக்ஷன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

54. Range of conduit pipes used for electrical installations
மின்சார நிர்மாண வேலைக்கு பயன்படுத்தப்படும் கான்டியூட் பைப் இருப்பின் அளவு

(A) 8 mm to 50 mm
8 மிமீ முதல் 50 மிமீ

(B) 16 mm to 50 mm
16 மிமீ முதல் 50 மிமீ

(C) 16 mm to 65 mm
16 மிமீ முதல் 65 மிமீ

(D) 8 mm to 65 mm
8 மிமீ முதல் 65 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

55. The workers are using both material of black pipe and Galvanised pipe as legs and stiffeners
கீழ்கண்ட வேலையாட்கள் பிளாக் பைப் மற்றும் கேல்வனிஸ்ட் பைப் இரண்டையும், கால்கள் மற்றும் விரைப்புக்காக பயன்படுத்துகிறார்கள்?

(i) Plumber or fitter
பிளம்பர் அல்லது பிட்டர்

(ii) Sheet metal works
தகடு உலோக வேலையாள்

(iii) Forge and heat treater
ஃபோர்ஜி அன்ட் ஹீட் டிரீட்டர்

(A) (i) only
(i) மட்டும்

(B) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(C) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(D) (i) and (iii) only
(i) மற்றும் (iii) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. In parallel line method, the spaces are equal ____________ parts.
பேரலல் லைன் முறையில் சமமாக பிரிக்கக்கூடிய பாகங்களின் எண்ணிக்கை

(A) 6

(B) 9

(C) 12

(D) 15

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. How many spaces (Division) in development of parallel line method?
பேரலல் லைன் முறையில் எத்தனை சம பிரிவுகள் அமைகின்றன?

(A) 0 to 7 spaces
0 முதல் 7 சமபிரிவுகள்

(B) 0 to 12 spaces
0 முதல் 12 சமபிரிவுகள்

(C) 0 to 6 spaces
0 முதல் 6 சமபிரிவுகள்

(D) 0 to 10 spaces
0 முதல் 10 சமபிரிவுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

58. Templates are made of ____________ materials.
டெம்பிளெட் எந்த உலோகத்தினால் செய்யப்படுகிறது.

(A) Metal, plastic, wood
மெட்டல், பிளாஸ்டிக், மரம்

(B) Copper, zinc, lead
செம்பு, துத்தநாகம், காரியம்

(C) Stainless steel, carbon steel, copper
ஸ்டெய்ன்லஸ் ஸ்டீல், கார்பன் ஸ்டீல், செம்பு

(D) Brass, Bronze, Gunmetal
பித்தளை, வெண்கலம், துப்பாக்கி குண்டு உலோகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

59. Why notching and clipping allowances are given to the sheet metal development?
உலோகத் தகடு விரிவாக்க வரைபடங்களில் ஏன் சிறுவெட்டு மற்றும் கத்தரிப்பு இவைகளுக்கான அலவன்ஸ் வழங்கப்படுகிறது.

(A) To prevent over lapping and bulging on seams
மடிப்புகளின் ஓரங்கள் அதிகபடிவு மற்றும் வீக்கம் தடுப்பதற்கு

(B) To allow stiffen the edges
விளிம்புகளில் விரைப்பு ஏற்படுத்த அனுமதிக்கப்படுகிறது

(C) To eliminate sharp edges
விளிம்புகளில் கூர்மை ஏற்படுவதை நீக்குகிறது

(D) To allow the cutting allowances
உலோகத்தினை வெட்டுவதற்கான அலவன்ஸ் வழங்குகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

60. What is the name of 'T' joint which angle more than 90°?
90° டிகிரிக்கு அதிகமான 'T' ஜாயின்ட் கோணம் என்னவென்று கூறப்படுகிறது?

(A) Acute angle
குறுங்கோணம்

(B) Right angle
செங்கோணம்

(C) Obtuse angle
விரிகோணம்

(D) Oblique angle
ஆப்லிக்கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

61. When the rusting of metal is more severe?
எந்த சூழ்நிலையில் உலோகங்கள் அதிகமாக துருபிடிக்கும்?

(A) Wet atmosphere
ஈரமான சூழ்நிலை

(B) Hot atmosphere
வெப்பமான சூழ்நிலை

(C) Wet and Hot atmosphere
ஈரம் மற்றும் வெப்பமான சூழ்நிலை

(D) Cold atmosphere
குளிர்ந்த சூழ்நிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

62. Which one is temporary treatment for surface protection?
புறபரப்பை பாதுகாக்க எது தற்காலிகமான டீர்ட்மென்ட்?

(A) Painting
பெயிண்டிங்

(B) Cladding
க்ளாடிங்

(C) Plastic coating
பிளாஸ்டிக் கோட்டிங்

(D) Electroplating
எலக்ட்ரோ பிளேட்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

63. Anodising process only used for corrosion resisting coating on which of the following metal
ஆனோடைசிங் செயல்முறை பின்வரும் எந்த உலோகத்திற்கு அரிமான எதிர்ப்பு பூச்சு செய்ய பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Steel or iron
எஃகு அல்லது இரும்பு

(B) Copper
காப்பர்

(C) Nickel
நிக்கல்

(D) Aluminium and its alloys
அலுமினியம் மற்றும் அதன் கலப்பு உலோகங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

64. In electroplating process the electrolyte solution is heated to which temperature?
மின்முலாம் பூசுதல் செயல்முறையில் மின்கரைசல் எந்த வெப்பநிலைக்கு வெப்பப்படுத்தப்படுகிறது.

(A) 80°C to 90°C
80°C முதல் 90°C வரை

(B) 150°C to 200°C
150°C முதல் 200°C வரை

(C) 100°C to 110°C
100°C முதல் 110°C வரை

(D) 170°C to 190°C
170°C முதல் 190°C வரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

65. In sheet metal work degreasing operation, the surface preparation for anti-corrosion treatment ____________ solvent is not used.
உலோக தகடு வேலையில் டிகிரிஸ்டிங் வேலைக்கு மேற்பரப்பை பாதுகாத்து அரிப்பை தடுக்கும் சிகிச்சைக்கு ______________ கரைசல் பயன்படாது.

(A) White spirit
ஒய்ட் ஸ்பிரிட்

(B) Carbon tetrachloride
கார்பன் டெட்ராகுளோரைடு

(C) Trichlorethylene
டிரைகுளோரித்திலின்

(D) Sal - Ammoniac
சால் - அம்மோனியாக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

66. What is the function of hand forge in soldering?
சால்டரிங்கில் ஹேண்டு போர்ஜின் செயல்பாடு என்ன?

(A) To heat metal to joint
இணைக்க வேண்டிய உலோகத்தை வெப்பப்படுத்த

(B) To melt flux
இளக்கியை உருக்குதல்

(C) To heat soldering bit
சால்டரிங் பிட்டை வெப்பப்படுத்த

(D) To melt solder
சால்டரை உருக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

67. What is the purpose of filler metal in soldering process?
சால்டரிங் செயல்பாட்டில் பில்லர் மெட்டல் பயன்படுத்துவதன் நோக்கம் என்ன?

(A) Joining
இணைத்தல்

(B) Bonding
பிணைத்தல்

(C) Fixing
பொருத்துதல்

(D) Removing
வெளியேற்றுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

68. ____________ used to melt the solder and heat the metal that are to be joined together.
சால்டரை உருக்கவும் இணைக்கப்பட வேண்டிய உலோகத்தை வெப்பப்படுத்தவும் பயன்படுவது

(A) Soldering iron
சால்டரிங் அயர்ன்

(B) Furnace
பர்னஸ்

(C) Blower
புளோயர்

(D) All the above
மேற்கண்ட அனைத்தும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

69. In generally, the shape of Hand Forge is
பொதுவாக கை இயக்க உலையின் உருவம்

(A) Round shape
வட்ட உருவம்

(B) Square shape
சதுர உருவம்

(C) Rectangle shape
செவ்வக உருவம்

(D) Triangle shape
முக்கோண உருவம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

70. Why pump is provided with blow lamp tank?
ஊது விளக்கின் கொள்கலனில் ஏன் பம்ப் பொருத்தப்பட்டுள்ளது?

(A) To pressurise the kerosene in the tank
கொள்கலனில் உள்ள மண்ணெண்ணெய்க்கு அழுத்தம் தருவதற்காக

(B) To control the flame
தீப்பிழம்பை கட்டுபடுத்துவதற்காக

(C) To fill the fuel
எரிபொருளை நிரப்புவதற்காக

(D) To ignite the fuel
எரிபொருளை பற்ற வைப்பதற்காக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

71. Name of the joining process using tin and lead alloy as solder which melts below 420°C?
டின் மற்றும் காரீயம் கலந்த சால்டரை பயன்படுத்தி 420°C வெப்பநிலைக்கு குறைவான உருகுநிலையில் இணைக்கும் செயல்முறையின் பெயர் என்ன?

(A) Hard soldering
ஹார்டு சால்டரிங்

(B) Brazing
பிரேசிங்

(C) Welding
வெல்டிங்

(D) Soft soldering
சாஃப்ட் சால்டரிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

72. The solder consisting of copper, zinc, cadmium and silver is called

காப்பர், ஜிங்க், காட்மியம் மற்றும் சில்வர் கலந்துள்ள சால்டர் ———————— என அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Soft soldering
மென் சால்டரிங்

(B) Hard soldering
கடின சால்டரிங்

(C) Soldering
சால்டரிங்

(D) Welding
வெல்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

73. ______________ flux is used in the form of powder or mixed with water.

பொடியாக (அ) தண்ணீருடன் கலந்த வடிவில் பயன்படுத்தப்படும் ஃப்ளக்ஸ் (இளக்கி)

(A) Hydrochloric acid
ஹைட்ரோ குளோரிக் ஆசிட்

(B) Zinc chloride
ஜிங்க் குளோரைடு

(C) Ammonium chloride
அம்மோனியம் குளோரைடு

(D) Phosphoric acid
பாஸ்பாரிக் அமிலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

74. Point soldering copper bit is also called
பாயின்ட் சால்டரிங் காப்பர் பிட்டின் வேறு பெயர்

(A) Square pointed soldering iron
சதுர கூர்முனை சால்டரிங் அயர்ன்

(B) Electric soldering copper bit
எலக்ட்ரிக் சால்டரிங் காப்பர் பிட்

(C) Straight soldering copper bit
நேர் சால்டரிங் காப்பர் பிட்

(D) Gas heated soldering copper bit
வாயுவால் வெப்பப்படுத்தப்படும் சால்டரிங் காப்பர் பிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

75. ____________ type of soldering iron is suitable for soldering the inside bottom of a round job.
வட்டமான வேலையின் உட்புற அடிப்பாகத்தை சால்டரிங் செய்வதற்கு எந்த வகையான சால்டரிங் பிட் பயன்படுகிறது?

(A) Straight soldering copper bit
நேர் சால்டரிங் காப்பர் பிட்

(B) Hatchet soldering copper bit
ஹேட்சட் சால்டரிங் காப்பர் பிட்

(C) Gas heated soldering copper bit
கேஸ் ஹீட்டட் சால்டரிங் காப்பர் பிட்

(D) Point soldering copper bit
பாயிண்ட் சால்டரிங் காப்பர் பிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

76. Which inorganic flux used for soldering brass?
எந்த வகையான கனிம இளக்கிகள் பித்தளையை சால்டரிங் செய்ய பயன்படுகிறது?

(A) Phosphoric acid
பாஸ்போரிக் அமிலம்

(B) Muriatic acid
முரியாட்டிங் அமிலம்

(C) Killed spirits
செயலற்ற சாராயம்

(D) Resin
ரெசின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

77. What is the function of flux?
பிளக்ஸ்ன் செயல்பாடு என்ன?

(A) Helps molten solder to flow easily
உருகிய சால்டர் எளிதில் பாய்ந்து செல்ல உதவும்

(B) Give good strength to the soldering
நல்ல உறுதியான சால்டரிங் கிடைக்கும்

(C) Gives long life
நீண்ட காலம் உழைப்பைத் தரும்

(D) Gives good appearance
நல்ல தோற்றம் தரும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

78. Why cooking utensils are not soldering with solder which is containing lead?
சமையல் பாத்திரங்களை ஏன் காரீயம் கலந்த சால்டரைப் பயன்படுத்தி சால்டிரிங் செய்யக்கூடாது.

(A) Joint will leak
இணைப்பு கசிவை ஏற்படுத்தும்

(B) Lead cause poisoning
காரீயம் நச்சுத்தன்மை கொண்டது

(C) Joint will more Brittle
இணைப்பு நொறுங்கும் தன்மை கொண்டது

(D) Joint will be soft
இணைப்பு மிருதுவாக இருக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

79. Which of the following soldering bit should not be used for soldering on light gauge of metals?
பின்வரும் எந்த சால்டிரிங் பிட் ஆனது மெல்லிய உலோக தகடுகளை சால்டிரிங் செய்ய பயன்படுத்தக் கூடாது?

(A) Straight soldering bit
நேர் வகை சால்டிரிங் பிட்

(B) Adjustable soldering bit
அட்ஜெஸ்டபுல் சால்டிரிங் பிட்

(C) Hatchet soldering bit
ஹேட்சட் சால்டிரிங் பிட்

(D) Handy soldering bit
ஹேண்டி சால்டிரிங் பிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

80. Select the wrong type of solder from the following :
கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளவற்றில் தவறான சால்டரைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

1. Common solder
காமன் சால்டர்

2. Fine solder
நுண் சால்டர்

3. Coarse solder
பரும சால்டர்

4. Extra coarse solder
கூடுதல் பரும சால்டர்

(A) Coarse solder
பரும சால்டர்

(B) Common solder
காமன் சால்டர்

(C) Extra coarse solder
கூடுதல் பரும சால்டர்

(D) Fine solder
நுண் சால்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

81. _____________ screw driven is used to tighten screws or loosen very tight screws struck by hammer.
ஸ்குரூவை அதிக இறுக்கம் செய்ய அல்லது இறுக்கமான ஸ்குரூவை தளர்த்த பயன்படும் ஸ்குரூ ட்ரைவர்

(A) Star screw driver
ஸ்டார் ஸ்குரூ ட்ரைவர்

(B) Off set screw
ஆப்செட் ஸ்குரூ ட்ரைவர்

(C) Impact screw driver
இம்ஃபெக்ட் ஸ்குரூ ட்ரைவர்

(D) Philips crew driver
பிலிப்ஸ் ஸ்குரூ ட்ரைவர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

82. Match correct answer the following :
பின்வருவனவற்றை சரியான விடையை பொருத்துக.

(a)	Material cost மெட்டிரியலின் மதிப்பு (விலை)	1.	Selling expenses செல்லிங் எக்ஸ்பென்ஷஸ்
(b)	Manufacturing cost தயாரித்தலின் மதிப்பு (விலை)	2.	Total cost + profit டோட்டல் காஸ்ட் + பிராபிட்
(c)	Total cost மொத்த விலை	3.	Labour cost லேபர் காஸ்ட்
(d)	Selling price செல்லிங் விலை	4.	Direct material cost டெரக்ட் மெட்டிரியல் காஸ்ட்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	3	2	4	1
(B)	4	3	1	2
(C)	1	4	3	2
(D)	4	3	2	1

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

83. What is the pressure to adjust spray painting when job surface dry?
ஸ்பேரே பெயிண்டிங்கில் ஜாப் சர்பேஸ் காய்ந்தபொழுது எந்த அழுத்தத்தில் அட்ஜஸ் செய்ய வேண்டும்?

(A) 3 PSI
(B) 5 PSI
(C) 10 PSI
(D) 2 PSI
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

84. What is the grade used in Micro grind-sand paper for sanding on bare wood?

பேர்வுட் sanding செய்ய எந்த கிரேடு மைக்ரோ கிரிட் sand paper பயன்படுகிறது?

(A) Very Fine
வெரி பைன்

(B) Fine
பைன்

(C) Medium
மீடியம்

(D) Course
கோர்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

85. What is normal spray paint pattern?
என்ன பேட்டன் பொதுவான ஸ்பிரே பெயிண்டிங்க்கு பயன்படுகிறது?

(A) 200 mm to 250 mm high and 50 mm to 75 mm wide

200 மிமீ முதல் 250 மிமீ உயரம் மற்றும் 50 மிமீ முதல் 75 மிமீ அகலம்

(B) 50 mm to 100 mm high and 25 mm to 50 mm wide
50 மிமீ முதல் 100 மிமீ உயரம் மற்றும் 25 மிமீ முதல் 50 மிமீ அகலம்

(C) 300 mm to 400 mm high and 75 mm to 100 mm wide

300 மிமீ முதல் 400 மிமீ உயரம் மற்றும் 75 மிமீ முதல் 100 மிமீ அகலம்

(D) 25 mm to 150 mm high and 15 mm to 40 mm wide
25 மிமீ முதல் 150 மிமீ உயரம் மற்றும் 15 மிமீ முதல் 40 மிமீ அகலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

86. Buffing wheel is made of
பப்பிங் உருளை எதனால் உருவாக்கப்பட்டது?

(A) Cotton
காட்டன்

(B) Rubber
ரப்பர்

(C) Nylon
நைலான்

(D) Metal
மெட்டல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

87. Radiators water tube thickness is generally ____________ SWG.
மோட்டார் வாகன ரேடியேட்டரின் வாட்டர் டியூப்களின் கணம் பொதுவாக ____________ முதல் SWG இருக்கும்.

(A) 26 SWG to 28 SWG
26 SWG முதல் 28 SWG

(B) 28 SWG to 30 SWG
28 SWG முதல் 30 SWG

(C) 30 SWG to 32 SWG
30 SWG முதல் 32 SWG

(D) 24 SWG to 26 SWG
24 SWG முதல் 26 SWG

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

88. What is the shape of Baffle type Muffler?
பப்பில் வகை மப்ளரின் வடிவம் என்ன?

(A) Cylindrical
உருளை

(B) Square
சதுரம்

(C) Triangle
முக்கோணம்

(D) Rectangle
செவ்வகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. What is the Material used inside Radiator Tubes?
ரேடியேட்டர்களின் உள்ளே உள்ள டியூப்களின் உலோகம் என்ன?

(A) Copper
காப்பர்

(B) Aluminium
அலுமினியம்

(C) Steel
எஃகு

(D) Bronze
வெண்கலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. Explain tubular type of radiator
ட்யூபுலர் வகை ரேடியேட்டரை விளக்குக.

(A) Oil flows through the tubes and water passes around
ஆயில் குழாய் வழியாகப் பாய்வதுடன் தண்ணீர் குழாயைச் சுற்றிப் பாயும்

(B) Water flows through the tubes and air passes around
தண்ணீர் குழாய் வழியாகப் பாய்வதுடன் காற்று குழாயைச் சுற்றிச் செல்லும்

(C) Air passes through the tube and water flows around
காற்று குழாய் வழியாகச் செல்வதுடன் தண்ணீர் குழாயைச் சுற்றிப் பாயும்

(D) Water flows through the tubes and oil passes around
தண்ணீர் குழாய் வழியாகப் பாய்வதுடன் ஆயில் குழாயைச் சுற்றிப் பாயும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

91. Identify the type of silencer, which is more efficient?
மற்றவைகளை விட அதிக திறன் வாய்ந்த சைலன்சரின் வகையை அடையாளப்படுத்து.

(A) Resonance type
ஒத்திசைவு வகை

(B) Absorber type
கிரகிப்பு வகை

(C) Combined resonance and Absorber type
ஒத்திசைவு மற்றும் கிரகிப்பு கூட்டு வகை

(D) Baffle type
மடை வகை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

92. ______________ are used at the roof edge together run off.
கூரை விளிம்புகள் ஒன்றிணைந்து வழிந்தோடும் இடங்களில்______________ பயன்படுகிறது.

(A) Cornices
கார்னிஸ்கள்

(B) Save gutters
சேவ் கட்டர்கள்

(C) Cyclone separator
சைக்லோன் செப்பரேட்டர்

(D) Roof gutters
ரூஃப் கட்டர்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

93. Duct is making in G.I. sheet and Aluminium sheet is used for transmitting.
ஜி.ஐ ஷீட் மற்றும் அலுமினியம் ஷீட்டில் புழை (டக்ட்) தயாரிக்கப்படுகிறது. இது ———————— கடத்தப் பயன்படுகிறது.

(A) Oil
ஆயில்

(B) Gas
வாயு

(C) Acid
ஆசிட் (அமிலம்)

(D) Water
தண்ணீர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

94. Reason and Assertion type :
கருத்தும் காரணமும் வகை

Assertion [A] : A screw driver with a 6 mm wide can have blade length range from 25 mm to 250 mm

கருத்து [A] : 6 மி.மீ அகலமுனையுள்ள ஒரு ஸ்க்ரு டிரைவருக்கு 25 முதல் 250 மி.மீ வரை பல்வேறு நீளங்களில் இருக்கலாம்.

Reason [R] : There is no strict relationship between the length and the width of the tip of a screw driver.

காரணம் [R] : ஸ்க்ரூ டிரைவரின் நீளம் மற்றும் அதன் முனையின் அகலம் இவற்றிற்கிடையே எவ்வித நேரடி தொடர்பும் இல்லை

(A) Both [A] and [R] are true and, [R] is correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரியானது மேலும் [R] ஆனது [A] விற்கு சரியான விளக்கம்

(B) Both [A] and [R] are true, but [R] is not correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரியானது, ஆனால் [R] ஆனது [A] விற்கு சரியான விளக்கம் அல்ல.

(C) [A] is true, but [R] is false

[A] சரி ஆனால் [R] தவறு

(D) [A] is false, but [R] is true

[A] தவறு ஆனால் [R] சரி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

95. What makes aluminium channels strong and suitable for structural use?
அலுமினிய சேனல்கள் கட்டிட அமைப்புகளில் பயன்படுத்த ஏற்றதாக்குகிறது?

(A) Rounded edges
வட்ட வடிவ விளிம்புகள்

(B) Decorative design
கலைநய அமைப்பு

(C) Vertical web with top and bottom flanges
மேல் மற்றும் கீழ் பிளான்ச்களுடன் கூடிய செங்குத்தான வெப்

(D) Hollow circular shape
உள்ளீடற்ற உருளை வடிவம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

96. Which of the following is not a common properties of aluminium section?
கீழ்கண்டவற்றுள் எது அலுமினிய பாகத்தின் பொதுவான பண்பு அல்ல?

(A) Corrosion resistance
அரிமான எதிர்ப்பு

(B) Thermal conductivity
வெப்பக் கடத்தல்

(C) High durability
நீடித்துழைக்கும் தன்மை

(D) High strength
அதிக வலிமை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

97. Name the shape of the aluminium channel
அலுமினிய சேனலின் வடிவத்தை கூறுக.

(A) Z channel
Z சேனல்

(B) U channel
U சேனல்

(C) A channel
A சேனல்

(D) R channel
R சேனல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

98. The use of spinning brass is
ஸ்பின்னிங் பித்தளையின் பயன் என்ன?

(A) Cartridge
கேட்ரேஜ்

(B) Valve
வால்வு

(C) Spring
ஸ்பிரிங்

(D) Dies
டைகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

99. The boiling point and electrical resistivity of a aluminium is
அலுமினியத்தின் கொதிநிலை மற்றும் மின் எதிர்ப்பு திறனின் மதிப்பு எது?

(A) 2430°C and 2.68 Ω cm at 30°C

2430°C மற்றும் 30°C ல் 2.68 ஓம் செ.மீ

(B) 2480°C and 2.68 Ω cm at 40°C
2480°C மற்றும் 40°C ல் 2.68 ஓம் செ.மீ

(C) 2430°C and 2.98 Ω cm at 20°C

2430°C மற்றும் 20°C ல் 2.98 ஓம் செ.மீ

(D) 2480°C and 2.68 Ω cm at 20°C
2480°C மற்றும் 20°C ல் 2.68 ஓம் செ.மீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

100. What is the drill hole dia for Aluminium partition section?
அலுமினிய பார்டீசியன் செக்ஷண்களில் துளையிடப்படும் விட்ட அளவு என்ன?

(A) Equal to root dia of screw

ஸ்குருக்கு சமமான ரூட் விட்டம்

(B) Greater than root dia of screw
ஸ்குருக்கு அதிகமான ரூட் விட்டம்

(C) Less than root dia of screw

ஸ்குருக்கு குறைவான ரூட் விட்டம்

(D) 2 times root dia of screw
ஸ்குருக்கு இரண்டு மடங்கு அதிக ரூட் விட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

101. What is the pressure capacity (Psi) of single stage compressor?
சிங்கிள் ஸ்டேஜ் கம்பரசரின் அழுத்த திறன் எவ்வளவு?

(A) 150 PSI
(B) 500 PSI
(C) 2500 PSI
(D) 5000 PSI
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

102. What is used for sanding high tensile automotive component?
அதிக இழுவிசை கொண்ட ஆட்டோமோடிவ் பாகங்களில் Sanding செய்ய எது பயன்படுகிறது?

(A) Sand paper
உப்பு தாள்
(B) Aluminium oxide
அலுமினியம் ஆக்ஸைடு
(C) Boron carbide
போரான் கார்பைடு
(D) Emery sheet
எம்மரி தாள்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

103. The metal consists of copper as main alloy is
எந்த மெட்டல் செம்புவை முக்கிய உலோகக் கலவையாக கொண்டுள்ளது.

(A) Nickel
நிக்கல்
(B) Lead
காரீயம்
(C) Aluminium
அலுமினியம்
(D) Brass
பித்தளை
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

104. Type of packing is used for side rolling and folding hatch cover's
எந்த வகை பேக்கிங் பாக்ரோலிங் மற்றும் மடிப்பு ஹேட்ச் கவர்களிலும் பயன்படுகிறது.

(A) Sliding rubber
சிலைடிங் ரப்பர்

(B) MDF board
MDF - போர்டு

(C) Glass lining
கிளாஸ் லைனிங்

(D) Sponge rubber
ஸ்பாஞ்ச் ரப்பர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

105. Which is a correct property of Aluminium used in construction?
எந்த ஒரு சரியான பண்பின் காரணமாக கட்டுமானங்களில் அலுமினியம் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Corrosion resistance
துரு பிடித்தலுக்கான எதிர்ப்பு தன்மை

(B) Brittle in nature
நொறுங்கும் தன்மை

(C) Poor mechanical strength
குறைந்த இயந்திரவியல் பலம்

(D) Poor conductivity
குறைந்த மின் கடத்தும் தன்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

106. Which one of the following is chemical hazards?
கீழ்கண்ட ஒன்றில் எது வேதியியல் பாதிப்பு ஏற்படுத்த கூடியது.

(A) Toxic
டாக்சிக்

(B) Virus
வைரஸ்

(C) Sickness
உடல்நலமின்மை

(D) Noise
சப்தம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. Select the safety tool used to wear while grinding is
சாணை பிடிக்கும்போது அணியக்கூடிய பாதுகாப்புக் கருவியைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

(A) Safety helmet / welding hand shield
பாதுகாப்பு தலைக்கவசம் (அ) வெல்டிங் ஹேண்ட் ஷீல்ட்

(B) Plain goggles / colour goggles
பாதுகாப்புக் கண்ணாடி (அ) வண்ணக் கண்ணாடி

(C) Colour goggles / welding hand shield
வண்ணக் கண்ணாடி (அ) வெல்டிங் ஹேண்ட் ஷீல்ட்

(D) Plain goggles / face shield
பாதுகாப்புக் கண்ணாடி (அ) முகக்கவசம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. The word PPE means
PPE என்பது என்ன?

(A) Private Protective Equipment
பிரைவேட் பாதுகாப்பு சாதனம்

(B) Personal Protective Equipment
தன்னிலை பாதுகாப்பு சாதனம்

(C) Primary Protective Equipment
அடிப்படை பாதுகாப்பு சாதனம்

(D) Principal Protective Equipment
தத்துவத்தின் பாதுகாப்பு சாதனம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. Select the operation whether chipping screen is not used
சிப்பிங் ஸ்கிரீன் பயன்படுத்தத் தேவையில்லாத வேலையைத் தேர்வு செய்யவும்.

(A) Chipping
சிப்பிங்

(B) Chiseling
சிசலிங்

(C) Soldering
சால்டரிங்

(D) Grinding
கிரைண்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

110. Water filled fire extinguishers are not used in the following fire type is
நீர் நிரப்பப்பட்ட வகை தீயணைப்பான் கீழ்க்காணும் எந்த வகை தீயை அணைக்கப் பயன்படுத்தப்படுவதில்லை.

(A) Wood fire

மரப் பொருட்களில் ஏற்பட்ட தீ

(B) Oil fire
எண்ணெய் பொருட்களில் ஏற்பட்ட தீ

(C) Cloth fire

துணிவகைப் பொருட்களில் ஏற்பட்ட தீ

(D) Paper fire
பேப்பர் பொருட்களில் ஏற்பட்ட தீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

111. How to remove burrs from a plate after cutting them by chisel or hacksaw?
சிசல் அல்லது ஆக்சா கொண்டு ஒரு பிளேட்டை வெட்டிய பிறகு அதில் உள்ள பிசிர்களை எப்படி நீக்குவாய்?

(A) By chipping
சிப்பிங் செய்வதன் மூலம்

(B) By chiseling
சிசலிங் செய்வதன் மூலம்

(C) By grinding
கிரைண்டிங் செய்வதன் மூலம்

(D) By filing
பைலிங் செய்வதன் மூலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

112. In case of metal chip or slag particles entering the eye, then what will be the immediate action?
உலோகத்துகள் (அ) கசடு கண்ணினுள் புகுவதன் காரணமாக காயம் ஏற்பட்டிருந்தால், உடனடியாக செய்ய வேண்டியது.

(A) Take the injured person to an eye doctor immediately
மருத்துவரிடம் உடனடியாக அழைத்துச் செல்லவும்

(B) Rub the eye and try to remove the slag
கண்ணைக் கசக்கி கசடை வெளியேற்ற முயற்சிக்கவும்

(C) Apply any eye drop or ointment
கண்சொட்டு மருந்து (அ) ஆயின்ட்மென்ட் இடலாம்

(D) Wash eye with cold water
குளிர்ந்த நீரில் கண்ணைக் கழுவலாம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

113. If the person is still in contact with electric supply, the right action to be done is
ஒரு நபர் மின்சார விநியோகத்துடன் தொடர்பில் இருக்கும்போது செய்ய வேண்டிய சரியான நடவடிக்கை

(A) Switching off the power by removing the plug
பிளக்கை எடுத்துவிடுவதன் மூலம் மின்சாரத் தொடர்பை துண்டித்தல்

(B) Using steel rod to push the contact person
இரும்புக் கம்பியைப் பயன்படுத்தி மின்தொடர்பிலிருந்து துண்டித்தல்

(C) Break the contact using hand by pushing
வெறும் கைகளால் நபரைத் தொடர்பிலிருந்து தள்ளிவிடுதல்

(D) Using wet wooden piece to push the contact person
ஈர மரக்கட்டையைப் பயன்படுத்தி நபரைத் தள்ளுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. Correct action to be done for eye irritation caused by arc flashes is
மின்வில் ஒளி காரணமாக ஏற்படும் கண் எரிச்சலுக்கு செய்ய வேண்டிய சரியான நடவடிக்கை

(A) Use soft wet cloth
மென்மையான ஈரத்துணியைப் பயன்படுத்தவும்

(B) Use wild eye drops
மென்மையான கண் மருந்து பயன்படுத்தவும்

(C) Cold water wash
குளிர்ந்த நீரால் கழுவ வேண்டும்

(D) Use warm cloth
வெதுவெதுப்பான துணியைப் பயன்படுத்தவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. The person who works on metal sheets is called

உலோகத் தகட்டில் வேலைகளைச் செய்பவர் ―――――――― என அழைக்கப்படுகிறார்.

(A) Metal worker
உலோக வேலையாள்

(B) Sheet metal worker
உலோகத் தகடு வேலையாள்

(C) Metal sheet worker
தகடு உலோக வேலையாள்

(D) Sheet worker
தகடு வேலையாள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. Which type of seam used in Duck work?

டக் வேலைகளில் எந்த வகையான சீம் பயன்படுகிறது?

(A) Pittsburgh seam
பிட்ஸ்பர்க் சீம்

(B) Grooved seam
க்ருவுடு சீம்

(C) Double seam
டபுள் சீம்

(D) Butt seam
பட் சீம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. How Hand Groover specified?
குருவர் எப்படி அளவு குறிப்பீடு செய்யப்படுகிறது?

(A) Size of the groove of the Groover
குருவரில் உள்ள குருவர் அகலம்

(B) Groover length
குருவர் நீளம்

(C) Groover length and weight
குருவர் நீளம் மற்றும் எடை

(D) Groover weight
குருவர் எடை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. Why sheet metal edges are Hemmed?
உலோகத் தகடு விளிம்புகள் ஏன் ஹெம்மிங் செய்யப்படுகிறது?

(A) To save material
உலோகத்தை மிச்சப்படுத்த

(B) To reduce weight
உலோக எடை குறைக்க

(C) To thin edge is unsafe and may cause injuries
மெல்லிய தகட்டு விளிம்பு காயங்கள் ஏற்படுத்த கூடியது

(D) To Improve appearance
தோற்றத்தை மேம்படுத்த

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

119. What is the allowance for the joint snap lock seam male lock section generally?
ஸ்நாப் லாக் சீம்மில் ஆண்பாகத்திற்கு லாக் செய்ய பொதுவாக கொடுக்கப்படும் அலவன்ஸ் எவ்வளவு?

(A) 5 mm
5 மிமீ

(B) 6 mm
6 மிமீ

(C) 7 mm
7 மிமீ

(D) 10 mm
10 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

120. With respect to folding and joining the 'Allowance' depends upon what factors?
போல்டிங் மற்றும் இணைத்தல் குறித்து அலவன்ஸ் என்பது எதை பொருத்தது?

(A) Width of folded edge
போல்டடு எட்ஜ்ன் அகலம்

(B) Thickness of sheet metal
ஷீட்மெட்டல் கணம்

(C) Width of the folded edge and thickness
போல்டடு எட்ஜ்ன் அகலம் மற்றும் தடிமன்

(D) Material of sheet metal
ஹீட் மெட்டல் உலோகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

121. What is the distance from notch to edge of the sheet in wired notch?
தகட்டில் நாட்ச்-ன் முனைக்கும் ஒயர்டு நாட்ச்க்கும் இடையே உள்ள தூரம்?

(A) 2 time of wire dia
கம்பியின் விட்டத்தைப் போல் 2 மடங்கு

(B) 2½ time of wire dia
கம்பியின் விட்டத்தைப் போல் 2½ மடங்கு

(C) 3 time of wire dia
கம்பியின் விட்டத்தைப் போல் 3 மடங்கு

(D) 4 time of wire dia
கம்பியின் விட்டத்தைப் போல் 4 மடங்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

122. Which one of the following hammer is used for completing the sheet metal wiring work?
உலோகத் தகடு கம்பியிடுதல் வேலையை முடிக்க கீழ்க்கண்ட எந்த வகை சுத்தியல் பயன்படுத்த வேண்டும்?

(A) Creasing hammer
கிரீசிங் சுத்தியல்

(B) Hollowing hammer
ஹாலோயிங் சுத்தியல்

(C) Bullet hammer
புல்லெட் சுத்தியல்

(D) Setting hammer
செட்டிங் சுத்தியல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

123. Which type of notch corner of sheet is cut 45° angle?
எந்த வகையான நாட்ச்சில் தகடின் ஓரத்தில் (corner) or மூலையில் 45° வெட்டப்படுகிறது?

(A) Slant notch
ஸ்லான்ட் நாட்ச்

(B) Slit notch
ஸ்லிட் நாட்ச்

(C) Wire notch
ஒயர் நாட்ச்

(D) 'V' notch
'வி' நாட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. What is the allowance formula for knocked up joint?
நாக்டு அப் இணைப்புக்கான கூட்டுச் சலுகை சூத்திரம் என்ன?

(A) 3 W + 3 T
3 அகலம் + 3 தடிமன்

(B) 2 W + 3 T
2 அகலம் + 3 தடிமன்

(C) W + T
அகலம் + தடிமன்

(D) 2 W + T
2 அகலம் + தடிமன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. What is the first step in edge stiffening by wiring?
வயரிங் மூலம் விளிம்பு வலுப்படுத்துவதில் முதல்படி (செயல்முறை) எது?

(A) Rubbing
தேய்த்தல்

(B) Flanging
வளைத்தல்

(C) Curling
சுருட்டல்

(D) Wiring
வயரிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

126. What is process which makes sheet metal stronger and rigid?
எந்த செயல்முறையில் உலோகத் தகடுகளின் ஓரத்தை வலிமையானதாகவும் உறுதியானதாகவும் செய்யப்படுகிறது?

(A) Seaming
சிமிங்

(B) Heaming
ஹெம்மிங்

(C) Riveting
ரிவெட்டிங்

(D) Edge stiffening
எட்ஜ்ஸ்டிஃப்பனிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

127. Another name of hammer lock seam is
ஹேமர் லாக் சீம்ன் வேறு பெயர்

(A) Butt seam
பட் சீம்

(B) Lap seam
லேப் சீம்

(C) Pittsburgh seam
பிட்ஸ்பர்க் சீம்

(D) Grooved seam
குரூவ்டு சீம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

128. Another name of hobo lock is
ஹோபோ லாக்கின் வேறு பெயர்

(A) Grooved seam
குரூவ்டு சீம்

(B) Lap seam
லேப் சீம்

(C) Pittsburgh seam
பிட்ஸ்பர்க் சீம்

(D) Butt seam
பட் சீம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

129. The capping strip length for double grooved seam is
டபுள் குரூவ்டு சீம்ன் கேப்பிங் ஸ்டிரிப்ன் நீளம்

(A) 2 W + 4 T

(B) 4 W + 4 T

(C) 2 W + 3 T

(D) 2 W + 2 T

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

130. Which one of the following notches is used when making a job with a 90° bend and an inside flange?
கீழ்க்கண்ட நோட்ச் வகைகளுள் எது பணிப் பொருளின் பக்கங்கள் 90° கோணத்தில் சந்திக்கும் 90°ல் உள்வாங்கிய ஃபிளாஞ்ச்கள் அமைக்க உதவுகிறது

(A) 'V' notch
'V' - நாட்ச்

(B) Square notch
ஸ்கொயர் நாட்ச்

(C) Slant notch
ஸ்லான்ட் நாட்ச்

(D) Wire notch
ஒயர் நாட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

131. The Government clip is some times called
கவர்ன்மென்ட் க்ளிப் சில வேளைகளில் என்ன என்று அழைப்பார்கள்?

(A) Nailing clips
நெய்லிங் க்ளிப்கள்

(B) Cup (or) pocket clip
கப் (அ) பாக்கெட் க்ளிப்

(C) Drive clip
ட்ரைவ் க்ளிப்

(D) 'S' clip
'S' க்ளிப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

132. The common width of size of Drive clip
ட்ரைவ் க்ளிப்பின் பொதுவான அகலம் என்ன?

(A) 1" inch
1 அங்குலம்

(B) 3/4" inch
3/4 அங்குலம்

(C) 1/2" inch
1/2 அங்குலம்

(D) 1/4" inch
1/4 அங்குலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

133. Drive clip is often ____________ in the object.
ட்ரைவ் க்ளிப் என்பது ____________ மூலம் பொருளில் இணைக்கப்படுகிறது.

(A) Hammer
சுத்தியல்

(B) Punch
பன்ச்

(C) Rivet
ரிவட்

(D) Fastening
இணைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

134. The fastener bent through the hole and bend to opposite sides is called
எந்த இணைப்பு பொருளானது துளையில் செலுத்தி இரண்டு எதிர் திசையில் வளைத்து இணைக்கப்படுவது

(A) Split pin
பிளவு ஊசி

(B) Cotter pin
காட்டர் பின்

(C) Solid pin
சாலிட் பின்

(D) Gedgeon pin
கட்ஜான் பின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

135. ____________ screw is mainly use is to fasten sheet metal of heavy structural steel.

____________ ஸ்குரூவின் முக்கியமான உபயோகம் கனத்த கட்டுமான எஃகு உலோக தகடுகளை பிணைப்பதாகும்.

(A) Lag screw
லேக் ஸ்குரூ

(B) Nails
ஆணிகள்

(C) Drive screw
ட்ரைவ் ஸ்குரூ

(D) Self tapping screw
செல்ப் டேப்பிங் ஸ்குரூ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

136. The name fastener helps to provide smooth bearing surface between the nut and the part on which it is used. It is called as

எந்த இணைப்பான் நட்டிற்கும் அது உபயோகப்படுத்தப்படும் பாகத்திற்கும் இடையே சமமான தாங்கும் பரப்பை ஏற்படுத்த உதவுகின்றன.

(A) Washer
வாஷர்

(B) Bolt
போல்ட்டு

(C) Screw
ஸ்குரூவ்

(D) Nails
ஆணிகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

137. The drill size to rivet ϕ 8 mm rivet is

ϕ 8 மி.மீ அளவுள்ள ரிவிட்டை ரிவிட் செய்ய இடவேண்டிய துளையின் அளவு யாது?

(A) 8.5 mm
8.5 மி.மீ

(B) 8 mm
8 மி.மீ

(C) 7.5 mm
7.5 மி.மீ

(D) 10 mm
10 மி.மீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. Name the type of rivet the joints which are accessible from one side only
ஒருபக்கம் மட்டுமே வேலை செய்ய இயலக்கூடிய இணைப்புகளில் பயன்படுத்தப்படும் ரிவிடின் வகை

(A) Counter sunk rivet
கவுண்டர் சங் ரிவிட்

(B) Blind rivet (or) pop rivet
பிளைண்ட் (அ) பாப் ரிவிட்

(C) Snap rivet
சினாப் ரிவிட்

(D) Pan rivet
பேன் ரிவிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

139. The type of rivet used for general purpose construction work is
பொதுப்பயன்பாட்டிற்கு கட்டுமானத்திற்கு பயன்படும் ரிவிட் வகை யாது?

(A) Bifurcated head rivet
பைபுர்கேட்டேட் ஹெட் ரிவிட்

(B) Snap head rivet
சினாப் ஹெட் ரிவிட்

(C) Pan head rivet
பேன் ஹெட் ரிவிட்

(D) Conical head rivet
கோனிகல் ஹெட் ரிவிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

140. What is the cause of tearing of the plate while riveting?
ரிவெட்டிங் செய்யும்போது பிளேட் விரிசல் அடைவதற்கான காரணம் என்ன?

(A) Dia of rivet too small
ரிவெட்டின் விட்ட அளவு மிகவும் குறைவு

(B) Dia of rivet too large
ரிவெட்டின் விட்ட அளவு மிகவும் அதிகம்

(C) Rivet holes drilled to the edge of plate
பிளேட்டின் விளிம்புக்கு அருகில் துளை அமைத்தல்

(D) Holes being too close together
துளைகள் மிகவும் நெருக்கமாக அமைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

141. The angle of standard counter sunk rivet head is
ஸ்டாண்டர்டு கவுண்டர் சிங்க் தலையின் கோண அளவு

(A) 60°

(B) 75°

(C) 90°

(D) 120°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

142. Name the rivet head used for heavy fabrication work
கனரக இணைப்பு பணிகளில் பயன்படுத்தப்படும் ரிவெட் ஹெட்டின் பெயரைக் குறிப்பிடுக?

(A) Flat head
பிளாட் ஹெட்

(B) Pan head
பேன் ஹெட்

(C) Snap head
சினாப் ஹெட்

(D) Mushroom head
மஸ்ரூம் ஹெட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

143. The purpose of the rivet set used in riveting is
ரிவெட்டிங்கின் போது ரிவெட் செட் பயன்படுத்துவதின் நோக்கம்

(A) to bring the sheet closely together
தகடுகளை ஒன்றுக்கொன்று மிக நெருக்கமாக கொண்டு வருதல்

(B) to straighten the sheet before riveting
ரிவெட்டிங் செய்வதற்கு முன் தகடுகளை நேர்ப்படுத்துதல்

(C) to remove the burn between the sheets
தகடுகளுக்கு இடையேயான பிசிறுகளை நீக்குதல்

(D) to align the rivet in correct position
சரியான நிலையில் ரிவெட்டை அலைன் செய்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

144. A formula is help to find the length of counter sunk head rivet
கவுண்டர் சிங்க் ஹெட்டின் நீளத்தை கண்டறிய உதவும் சூத்திரம்

(A) L = T – 0.6 D

(B) L = T + 0.6 D

(C) L = T × 0.6 D

(D) L = T ÷ 0.6 D

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

145. Riveting is a method of making
____________ இணைப்பை ஏற்படுத்த ரிவெட்டிங் முறையில் செய்யப்படுகிறது.

(A) Temporally joint
தற்காலிக இணைப்பு

(B) Semi temporally joint
அரை தற்காலிக இணைப்பு

(C) Permanent joint
நிரந்தர இணைப்பு

(D) Strong permanent joint
பலமான நிரந்தர இணைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

146. The name of Hand Lever Punch is used for heavy duty work is called
கனரக வேலைகளுக்கு பயன்படுத்தக்கூடிய ஹேண்டு லீவர் பஞ்ச் ————————
என்று அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Solid punch
சாலிட் பஞ்ச்

(B) Hollow punch
ஹாலோ பஞ்ச்

(C) Iron hand punch
அயர்ன் ஹேண்டு பஞ்ச்

(D) Tinners hand punch
டின்னர்ஸ் ஹேண்டு பஞ்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. Hollow punch is made of
ஹாலோ பஞ்ச் தயாரிக்கப்பட்ட உலோகம்

(A) Low carbon steel
குறைந்த கார்பன் எஃகு

(B) High carbon steel
உயர் கார்பன் எஃகு

(C) Alloy steel
கலப்பு எஃகு

(D) Mild steel
மைல்டு எஃகு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. Tinner shand punch is used for punching the holes
டின்னர் ஷெண்ட் பஞ்ச் மூலம் துளையிடபடும் அளவு

(A) upto 2 mm
2 மிமீ வரை

(B) upto 3 mm
3 மிமீ வரை

(C) upto 5 mm
5 மிமீ வரை

(D) upto 6 mm
6 மிமீ வரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

149. What is the head diameter of the rivet of snap head?
சினாப் ஹெட் ரிவெட்டின் தலையின் விட்ட அளவு என்ன?

(A) 1.60 D
(B) 1.75 D
(C) 1.8 D
(D) 2 D
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

150. Angle of centre punch is
சென்டர் பஞ்சின் கோணம்

(A) 30°
(B) 60°
(C) 90°
(D) 120°
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

151. The Tungsten electrode are content in Tungsten and thorium oxide then ______________ and ______________ percentage content tungsten electrode.
டங்ஸ்டன் மின்முனையானது டங்ஸ்டன் மற்றும் தோரியம் ஆக்ஸைடு கலவையினால் ஆனது. இவற்றின் கலவைகள் முறையே ______________ மற்றும் ______________ % ஆகும்.

(A) 99.7% and 1-2%
99.7% மற்றும் 1-2%
(B) 98.7% and 1-2%
98.7% மற்றும் 1-2%
(C) 99% and 1%
99% மற்றும் 1%
(D) (A) and (B) correct
(A) மற்றும் (B) சரி
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

152. Tig welding process is used to weld for ______________ thickness in stainless steel.

டிக் வெட்டிங் செயல்முறையில் ஸ்டெயின்லெஸ் ஸ்டீல் பிளேட்-ஐ வெல்டிங் செய்யும் போது ________________ தடிமன் அளவுகளை பற்றவைக்கலாம்.

(A) 0.5 mm to 3 mm thickness
0.5 மிமீ முதல் 3 மிமீ தடிமன்

(B) 1.5 mm to 8 mm thickness
1.5 மிமீ முதல் 8 மிமீ தடிமன்

(C) (A) and (B) correct
(A) மற்றும் (B) சரி

(D) None of these
மேற்கண்ட எதுவும் இல்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

153. Match the following :

பொருத்துக :

Kerf width of various cutting process :

பல்வேறு வெட்டும் முறைகளின் சேர்ப்புப் பகுதியின் விளிம்பு ஓரம் (Kerf width)

(a)	Laser லேசர்	1.	2.03 mm 2.03 மிமீ
(b)	Oxy-acetylene ஆக்ஸி-அசிட்டிலின்	2.	0.89 to 1.4 mm 0.89 முதல் 1.4 மிமீ
(c)	Plasma Arc பிளாஸ்மா	3.	7.92 mm 7.92 மிமீ

	(a)	(b)	(c)
(A)	2	3	1
(B)	1	3	2
(C)	2	1	3
(D)	1	2	3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

154. Argon gas is ____________ times heavier than helium gas.
ஆர்கான் வாயுவானது, ஹீலியம் வாயுவுடன் ஒப்பிடுகையில் எவ்வளவு மடங்கு கனமானது ?

(A) 1.5 times
1.5 மடங்கு

(B) 4 times
4 மடங்கு

(C) 2 times
2 மடங்கு

(D) 10 times
10 மடங்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

155. Where the electrode is connected to the DCSP?
DCSP முறையில் எலெக்ட்ராடு எதனுடன் இணைக்கப்பட்டிருக்கும் ?

(A) Negative terminal
எதிர்மின் முனை

(B) Positive terminal
நேர்மின் முனை

(C) Both terminals at same potential
இருமின் முனைகளிலும் ஒரே மின்னழுத்தம்

(D) No current flow in the circuit
மின் சுற்றில் மின்சாரம் பாயாது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

156. The fundamental principle of all resistance welding, the heat is generated due to offered by the pants to the passage of

எல்லா மின்தடை வெல்டிங்கின் அடிப்படை தத்துவம் ஆனது, ———————— செல்லக்கூடிய பாதையில் பாகங்களின் மின்தடை காரணமாக வெப்பம் உருவாக்கப்படுகிறது.

(A) Heavy voltage
அதிக மின்னழுத்தம்

(B) Heavy current
அதிக மின்னோட்டம்

(C) Low voltage
குறைந்த மின்னழுத்தம்

(D) Low current
குறைந்த மின்னோட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

157. SMAW is stand for
SMAW என்பதன் விரிவாக்கம்

(A) Sheet Metal Arc Welding
ஷீட் மெட்டல் ஆர்க் வெல்டிங்

(B) Sheet Metal Angle Welding
ஷீட் மெட்டல் ஆங்கில் வெல்டிங்

(C) Shielded Metal Arc Welding
ஷீல்டேடு மெட்டல் ஆர்க் வெல்டிங்

(D) Shielded Metal Angle Welding
ஷீல்டேடு மெட்டல் ஆங்கில் வெல்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

158. Which one of the following method is used in semi automatic CO_2 welding?

கீழ்கண்ட எந்த ஒன்றின் முறையில் செமி ஆட்டோமேடிக் CO_2 வெல்டிங் செயல்படுகிறது?

(A) Hand held welding
ஹேண்ட் ஹெல்டு வெல்டிங்

(B) Man held welding
மேன் ஹெல்டு வெல்டிங்

(C) Power held welding
பவர் ஹெல்டு வெல்டிங்

(D) Process held welding
பிராசஸ் ஹெல்டு வெல்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

159. Which of the following is the type of resistance welding?
பின்வருவனவற்றின் எவை ரெசிஸ்டென்ஸ் வெல்டிங் முறைகள்?

(i) Tig welding and mig welding
டிக் வெல்டிங் மற்றும் மிக் வெல்டிங்

(ii) Spot welding and seam welding
ஸ்பாட் வெல்டிங் மற்றும் ஸிம் வெல்டிங்

(iii) Seam welding and tig welding
ஸிம் வெல்டிங் மற்றும் டிக் வெல்டிங்

(A) (i) only
(i) மட்டும்

(B) (i) and (iii) only
(i) மற்றும் (iii) மட்டும்

(C) (ii) only
(ii) மட்டும்

(D) (i), (ii) and (iii)
(i), (ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

160. What type of joint is made by seam welding?
ஸிம் வெல்டிங் முறையில் உருவாக்கப்படும் இணைப்பு எது?

(A) Lap joint
லேப் ஜாயிண்ட்

(B) Butt joint
பட் ஜாயிண்ட்

(C) Both Lap joint and butt joint
லேப் மற்றும் பட் ஜாயிண்ட்

(D) Lap, Butt and Corner joint
லேப், பட் மற்றும் கார்னர் ஜாயிண்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

161. Name of weld position if the weld joint to be made is accessed from underneath of the parent metal?
இணைக்க உலோகத்தின் அடிப்பகுதியிலிருந்து இணைப்பு அமைக்கப்பட இருந்தால் இந்த வெல்டிங் நிலைக்கு பெயர் என்ன?

(A) Horizontal position
படுக்கை நிலை

(B) Vertical position
செங்குத்து நிலை

(C) Down hand position
கீழ் நோக்கிய நிலை

(D) Over head position
தலைக்கு மேல் நிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

162. If the main electric supply is not available. We can do arc welding with

மெயின் எலக்ட்ரிக் சப்ளை இல்லாத போதும் ———————— மூலம் ஆர்க் வெல்டிங் செய்யலாம்.

(A) Rectifier set
ரெட்டிஃபயர் செட்

(B) Transformer set
ட்ரான்ஸ்ஃபார்மர் செட்

(C) Motor generator set
மோட்டார் ஜெனரேட்டர் செட்

(D) Engine generator set
இன்ஜின் ஜெனரேட்டர் செட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

163. Method of cutting is used to cut rubber is known as

எந்த வகையான செயல்முறை ரப்பர் வெட்ட பயன்படுகிறது

(A) Laser beam cutting
லேசர் பீம் கட்டிங்

(B) Water jet cutting
வாட்டர் ஜெட் கட்டிங்

(C) Gas cutting
கேஸ் கட்டிங்

(D) Plasma cutting
பிளாஸ்மா கட்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

164. What is the defect called there the small metal particles that are thrown out of the arc during welding along the weld and adhering on the base metal surface?

வெல்டிங் செய்யும் போது ஆர்க் வழியாக சிறு நுண் துகள்கள் சிதறி வெல்டு மற்றும் அதன் பேஸ் மெட்டல் மீது படிகிறது, இந்த குறைபாட்டுக்கு பெயர் என்ன?

(A) Under cut
அன்டர் கட்

(B) Over lap
ஓவர் லேப்

(C) Crack
கிராக்

(D) Spatters
ஸ்பேட்டர்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

165. The A.C. welding transformer converts high voltage and low current into
அதிக மின்னழுத்தம் குறைந்த மின்னோட்டம் இவற்றை ஏசி வெல்டிங் ட்ரான்ஸ்ஃபார்மர் —————— ஆக மாற்றுகிறது.

(A) Low voltage and high current
குறைந்த மின்னழுத்தம் மற்றும் அதிக மின்னோட்டம்

(B) High voltage and high current
அதிக மின்னழுத்தம் மற்றும் அதிக மின்னோட்டம்

(C) Low voltage and low current
குறைந்த மின்னழுத்தம் மற்றும் குறைந்த மின்னோட்டம்

(D) High voltage and low current
அதிக மின்னழுத்தம் மற்றும் குறைந்த மின்னோட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

166. Which of the following Arc length and its effects of humming and cracking sound?
ஹம்மிங் சப்தம் மற்றும் கிராக்ளிங் சத்தம் ஆனது எந்த ஆர்க் நீளத்தின் விளைவில் ஏற்படுகிறது ?

(i) Long Arc
லாங் ஆர்க்

(ii) Short Arc
குறுகிய ஆர்க்

(iii) Normal Arc
நார்மல் ஆர்க்

(A) (i) only
(i) மட்டும்

(B) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(C) (i) and (iii) only
(i) மற்றும் (iii) மட்டும்

(D) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

167. The Arc length of approximately equal to the diameter of the core wire of the electrode is
எலக்ட்ராடின் கோர் ஒயரின் விட்டத்திற்கு சமமாக உள்ள தோராயமான ஆர்க் நீளம்

(i) Short arc length
குறுகிய ஆர்க் நீளம்

(ii) Normal arc length
மத்தியமான ஆர்க் நீளம்

(iii) Long arc length
நீண்ட ஆர்க் நீளம்

(A) (i) only
(i) மட்டும்

(B) (ii) only
(ii) மட்டும்

(C) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(D) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

168. The correct distance between welding rod and work surface to make good welding
நல்ல வெல்டிங் கிடைப்பதற்கு வெல்டிங்ராடுக்கும் பணிப்பொருளின் மேற்பரப்புக்கும் இடையேயான இருக்க வேண்டிய இடைவெளி

(A) One third of welding rod diameter
வெல்டிங் ராடின் விட்டத்தில் மூன்றில் ஒரு பங்கு

(B) Double of the welding rod diameter
வெல்டிங் ராடின் விட்டத்தைப்போல் இரு மடங்கு

(C) Equal to welding rod diameter
வெல்டிங் ராடின் விட்டத்திற்கு சமமாக இருக்க வேண்டும்

(D) Half of the welding rod diameter
வெல்டிங் ராடின் விட்டத்தில் பாதி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

169. The advantage of AC welding transformer is
ஏ.சி வெல்டிங் டிரான்ஸ்பாமரின் அனுகூலமாவது

(A) High maintenance cost
அதிக பராமரிப்பு செலவு

(B) No arc flow while welding
வெல்டிங் செய்யும் போது ஆர்க்புளோ ஏற்படுவதில்லை

(C) Make arc flow while welding
வெல்டிங் செய்யும் போது ஆர்க் புளோ ஏற்படுகிறது

(D) High power consumption
அதிக மின் நுகர்வு செய்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

170. In Oxygen cylinder's "threaded connections" is
ஆக்ஸிஜன் சிலிண்டர்கள் எந்தப்பக்கம் மரையைக் கொண்டிருக்கும்.

(A) Right hand threaded
வலப்பக்க மரை

(B) Pipe threaded
பைப் மரை

(C) Left hand threaded
இடப்பக்க மரை

(D) Coarse threaded
கோர்ஸ் மரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

171. Tool used to handle hot job's during welding process
வெல்டிங் செய்யும்போது சூடான பணிப்பொருள்களை பிடித்துக்கொள்ள பயன்படும் கருவி

(A) Plier
பிளையர்

(B) Hooks
ஹீக்ஸ்

(C) Clamps
கிளாம்ஸ்

(D) Tongs
டாங்ஸ் (குறடுகல்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

172. The temperature range of Oxy-acetylene flame
ஆக்சி - அசிட்டிலின் ப்ளேமின் வெப்பநிலை அளவு என்ன?

(A) 3000°C to 3100°C
3000°C முதல் 3100°C

(B) 3100°C to 3200°C
3100°C முதல் 3200°C

(C) 3100°C to 3300°C
3100°C முதல் 3300°C

(D) 3200°C to 3300°C
3200°C முதல் 3300°C

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

173. As compared to the arc welding the gas welding takes
ஆர்க்வெல்டிங் உடன் ஒப்பிடும்போது கேஸ் வெல்டிங் எடுத்துக் கொள்கிறது.

(A) Unpredictable

முன்னறிந்து கூறமுடியாது

(B) Considerably less time for the metal to heat up
கணிசமாக மெட்டலை வெப்பப்படுத்த குறைவான நேரம் எடுத்துக்கொள்கிறது

(C) Considerably more time for the metal to heat up

கணிசமாக மெட்டலை வெப்பப்படுத்த அதிகமான நேரம் எடுத்துக்கொள்கிறது

(D) Approximately same time for the metal to heat up as arc welding
கணிசமாக மெட்டலை வெப்பப்படுத்த ஆர்க்வெல்டிங்கைப்போல் சமமான நேரம் எடுத்துக்கொள்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

174. Which metal used during welding in carburising flame used?
எந்த மெட்டலை வெல்டிங் செய்யும்போது கார்புரைசிங் ஃபிளேம் பயன்படுத்தப்படுகிறது,

(A) Mild steel
மைல்டு ஸ்டீல்

(B) Satellite
ஸ்டெல்லைட்

(C) Castiron
கேஸ்ட் அயர்ன்

(D) Brass
பித்தளை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

175. What is the corrective action to remove spatters on weld?
வெல்டிங் செய்யும் போது ஏற்படும் தெறிப்புகளை நீக்க என்ன நிவர்த்தி நடவடிக்கை செய்ய வேண்டும்?

(A) By grinding cut
கிரைண்டிங் செய்து அகற்ற வேண்டும்

(B) By chipping hammer and wire brush
சிப்பிங் ஹேமர் மற்றும் ஒயர் பிரஷ் பயன்படுத்தி நீக்கவும்

(C) Blow off full weld deposit and reweld
முழுவெல்டையும் ஊதி எடுத்துவிட்டு திரும்ப வெல்டு செய்ய வேண்டும்

(D) By diamond point chisel
டைமண்ட் பாயின்ட் சிசல் கொண்டு நீக்க வேண்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

176. What is cause for welding defect of blow hole and porosity?
காற்று துளை மற்றும் நுண் துளை வெல்டிங் குறைபாடு ஏற்படுவதற்கான காரணம் என்ன?

(A) Overheating of job to continuous welding
தொடர்ந்து வெல்டிங் செய்தால் ஏற்படும் அதிக வெப்பம்

(B) Uneven flux coated electrodes
சீரற்ற பிளக்ஸ் பூசப்பட்ட எலக்ராடு

(C) Trapped moisture between joining surface
இணையும் பரப்புகளுக்கிடையே உள்ள ஈரபதம்

(D) Absence of pre heating and post heating of joint
இணைப்பை முன்வெப்பம் மற்றும் பின் வெப்பம் செய்யாமல் இருத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

177. How many types of gas welding blow pipes are there?
எத்தனை வகையான கேஸ் வெல்டிங் ப்ளோ பைப்கள் உள்ளன?

(A) 2

(B) 4

(C) 5

(D) 6

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

178. The correct method of shifting the gas cylinders from one place to another is
கேஸ் சிலிண்டரை ஓரிடத்தில் இருந்து மற்றொரு இடத்திற்கு இடமாற்றம் செய்ய சரியான முறை என்னவென்றால்

(A) Roll the cylinder on the floor
தரையில் சிலிண்டரை உருட்டி தள்ள வேண்டும்

(B) Lift the cylinder and drop it
சிலிண்டரை தூக்கி போடலாம்

(C) Drag the cylinder on the floor
தரையில் இழுத்து செல்ல வேண்டும்

(D) Always use trolley to carry cylinders
ட்ராலி பயன்படுத்தி சிலிண்டரை எடுத்து செல்ல வேண்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

179. Which colour is painted on oxygen cylinder?
ஆக்சிஜன் சிலிண்டரில் எந்த நிற வண்ணம் பூசப்பட்டிருக்கும்.

(A) Green
பச்சை

(B) Blue
நீலம்

(C) Maroon
மெருன்

(D) Black
கருப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

180. What is the cause for 'spatter' in Arc welding?
ஆர்க் வெல்டிங் செய்யும்போது தெறிப்பான் ஏற்படுவதற்கான காரணம் என்ன?

(A) High current
கரண்ட் அதிகமாக இருத்தல்

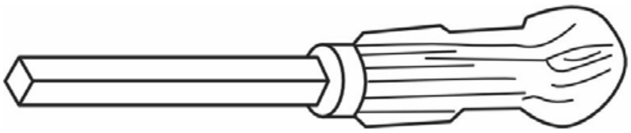
(B) Use over size electrode
பெரிய சைஸ் எலக்ட்ராடு பயன்படுத்துதல்

(C) Presence of localised stress
உள்பகுதியில் அழுத்தம் இருப்பது

(D) Presence of high sulphur
சல்பர் அதிகமாக இருப்பது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

181. Name the spinning lathe tool shown in figure
படத்தில் காட்டப்பட்டுள்ள ஸ்பின்னிங் லேத் டூலின் பெயர் என்ன?



(A) Ball tool
பால் டூல்

(B) Hook tool
ஹீக் டூல்

(C) Cut off tool
கட் ஆப் டூல்

(D) Fish tail planishing tool
பிஷ் டெயில் பிளான்ஸிங் டூல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

182. Name the tool its one part of the tip is flat and other side is round?
ஒரு முனையில் தட்டையாகவும் மறு முனையில் வட்ட வடிவில் இருக்கு டூலின் பெயர் என்ன?

(A) Bending tool
பெண்டிங் டூல்

(B) Ball tool
பால் டூல்

(C) Hook tool
ஹீக் டூல்

(D) Forming tool
பார்மிங் டூல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

183. State the use of a fish tail planishing tool
பிஷ் டெயில் பிளானிஸிங் டூலின் பயனை கூறுக.

(A) Finishing the curves
வளைவான பகுதிகளை பினிஷிங் செய்ய

(B) Shaping the small curves
சிறிய வளைவை உருவாக்க

(C) Turning the edge of the spun
ஸ்பன்-னின் விளிம்பை கடைய

(D) Sharpening any radius
அனைத்து வளைவுகளையும் கூர்மையாக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

184. The average overall length of the hand forming tool used in spinning lathe is
ஸ்பின்னிங் லேத்தில் பயன்படுத்தப்படும் ஹேண்ட் பார்மிங் டூலின் சராசரி நீளம் எவ்வளவு?

(A) 750 and 800 mm
750 மற்றும் 800 மிமீ

(B) 750 and 850 mm
750 மற்றும் 850 மிமீ

(C) 800 and 850 mm
800 மற்றும் 850 மிமீ

(D) 775 and 850 mm
775 மற்றும் 850 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

185. The operating principle of spinning lathe is
ஸ்பின்னிங் லேத் இயங்கும் செயல்முறை எது?

(A) Material removal through cutting tool
வெட்டுக் கருவியை பயன்படுத்தி உலோகத்தை நீக்குதல்

(B) Plastic flow of metal under pressure
அழுத்தத்தை பயன்படுத்தி தேவையான வடிவத்திற்கு கொண்டுவருதல்

(C) Stamping the metal
உலோகத்தின் மீது முத்திரையிடுதல்

(D) Stretch forming the metal
இழுத்து தேவையான வடிவத்திற்கு கொண்டு வருதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

186. Choose the right match :
சரியான இணையை தேர்ந்தெடுக்கவும்.

1.	Ball tool பால் டூல்	–	Finishing the curves வளைவான பகுதிகளை பினிஷிங் செய்ய
2.	Hook tool ஹீக் டூல்	–	Shaping the small curves சிறிய வளைவுகளை உருவாக்க
3.	Fish tail planishing tool பிஷ் டெயில் பிளான்ஸிங் டூல்	–	Sharpening any radius அனைத்து வளைவுகளையும் கூர்மையாக்க
4.	Round nose tool ரவுண்ட் நோஸ் டூல்	–	Shape for inside formation உட்புற வடிவமைப்பை ஏற்படுத்த

(A) 1 and 3 are correct
1 மற்றும் 3 சரி

(B) 1 and 2 are correct
1 மற்றும் 2 சரி

(C) 2 and 3 are correct
2 மற்றும் 3 சரி

(D) 3 and 4 are correct
3 மற்றும் 4 சரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. Forming size of sheet or wires shape of cylinders and others by forming machine is
ஃபார்மிங் மெஷின் மூலம் உருளை மற்றும் வேறு வடிவத்திற்கு ஷீட் மற்றும் வயர் கொண்டு அமைக்கும் அளவானது

(A) Less than 25 mm
25 மிமீ விட குறைவாக

(B) Greater than 25 mm
25 மிமீ விட அதிகமாக

(C) Greater than 50 mm
50 மிமீ விட அதிகமாக

(D) Less than 30 mm
30 மிமீ விட குறைவாக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

188. Heavy gauge sheets and plates are formed by using
கனத்த ஷீட் மற்றும் பிளேட்டை தேவையான வடிவத்திற்கு உருவாக்க ———————— பயன்படுகிறது.

(A) Plain forming machine
பிளைன் ஃபார்மிங் மெஷின்

(B) Slip roll forming machine
சிலிப் ரோல் ஃபார்மிங் மெஷின்

(C) Pyramid type rolling machine
பிரைமிட் வகை ரோலிங் மெஷின்

(D) Manual operated forming machine
மெனுவல் ஆப்ரெட்டட் ஃபார்மிங் மெஷின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

189. The pipe bending radius is measured from
வளைவான பைப்பின் ஆரத்தை ————————லிருந்து அளக்கப்படுகிறது.

(A) Outer surface
வெளி வளைவு பரப்பு

(B) Neutral Axis
நடுநிலை அச்சி

(C) Inner surface
உள்வளைவு பரப்பு

(D) Pipe edge
பைபின் விளிம்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

190. Name the main purpose of the curling operation in sheet metal work?
ஷீட் மெட்டல் வேலைகளில், கர்லிங் செயல்பாட்டின் முதன்மையான நோக்கம் என்ன?

(A) To cut the metal sheet
உலோக ஷீட்டை வெட்டுதல்

(B) To form the edge of the article into a roll
விளிம்பை உருவாக்க மற்றும் சுருளாக்க

(C) To punch holes in the metal sheet
உலோக ஷீட்டில் துளையிடுதல்

(D) To flatten the metal sheet
உலோக ஷீட்டை சமப்படுத்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

191. The size of the blank required to draw out a cup is
கப் வடிவத்தை உருவாக்க பயன்படுத்தப்படும் பிளாங்கின் விட்டத்திற்கான சூத்திரம் என்ன?

(A) $D = \sqrt{d^2 + 4\,dh}$

(B) $D = \sqrt{d^2 + 2\,dh}$

(C) $D = \sqrt{d^3 + 4\,dh}$

(D) $D = \sqrt{d^2 + 8\,dh}$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

192. Assertion [A] : Beds are formed on cylindrical sheet metal object using a beading machine, equipped with special rotating beading rolls to provide striffing, reinforcement.

கருத்து [A] சிறப்பு சுழலும் ரோல்களுடன் கூடி பீடிங் இயந்திரத்தை பயன்படுத்தி உலோகத் தாள்களில் பீடுகள் உருவாக்கப்படுகின்றன

Reason [R] : The thumb screw on the bottom of the gauge must be tightened firmly during setup to slipping and ensure uniform bead formation

காரணம் [R] கேஜின் கீழ் இருக்கும் தம்ப் ஸ்க்ரூவானது உறுதியாக இறுக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். அவ்வாறு இருந்தால் பீடு உருவாகும்போது ஸ்லிப் ஆகாமல் ஒரே மாதிரியாக உருவாக்க முடியும்

(A) Both [A] and [R] is true and [R] is correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரி மேலும் [R], [A] விற்கு சரியான விளக்கம்

(B) Both [A] and [R] is true, but [R] is not correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் சரி ஆனால் [R], [A]விற்கு சரியான விளக்கம் அல்ல.

(C) [A] is true, but [R] is false

[A] சரி ஆனால் [R] தவறு

(D) [A] is false, but [R] is true

[A] தவறு ஆனால் [R] சரி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

193. Increasing the helix angle of a drill bit generally result in
ஹெலிக்ஸ் கோணத்தை அதிகரிப்பதால் ஏற்படும் விளைவு

(A) Stronger cutting edges
வெட்டும் விளிம்புகள் வலுவாகும்

(B) Decreased feed rate
ஃபீடு வீதம் குறைந்துவிடும்

(C) Improved chip removal
துகள் வெளியேற்றம் மேம்படும்

(D) Reduced material penetration
உலோக ஊடுருவல் குறைந்துவிடும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. In sheet metal drilling, which angle is most critical for clean entry?
ஷீட் மெட்டல் டிரில்லிங்கில் நல்ல துவக்கத்தை வழங்கக்கூடிய முக்கியமான கோணம்

(A) Helix angle
ஹெலிக்ஸ் கோணம்

(B) Point angle
பாயிண்ட் கோணம்

(C) Rake angle
ரேக் கோணம்

(D) Lip clearance angle
லிப் கிளியரன்ஸ் கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

195. The angle of drill is to prevent the friction of the cutting edge as known
டிரிலின் வெட்டும் முனையில் ஏற்படும் உராய்வை தடுக்க உதவும் கோணத்திற்கு பெயர்

(A) Web angle
வெப் ஆங்கிள்

(B) Lip angle
லிப் ஆங்கிள்

(C) Cutting edge angle
வெட்டும் முனை ஆங்கிள்

(D) Clearance angle
க்ளீரன்ஸ் ஆங்கிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

196. The point angle of drill for general purpose is
பொதுவாக டிரிலின் முனைக் கோணம்

(A) 90°

(B) 108°

(C) 118°

(D) 120°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

197. Iron hand punch is used for punching the size of holes
அயர்ன் ஹெண்டு பஞ்சு துளையிடும் அளவு

(A) upto 3 mm
3 மிமீ வரை

(B) upto 5 mm
5 மிமீ வரை

(C) upto 8 mm
8 மிமீ வரை

(D) upto 12 mm
12 மிமீ வரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

198. The spiral grooves which run to the length of the drill is called
டிரில்லின் முழு நீளத்திற்கும் சுருள் வடிவமாக உள்ள காடி எவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது?

(A) Body
பாடி

(B) Land
லேண்ட்

(C) Flute
ஃபுளூட்

(D) Shank
ஷேங்க்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

199. The diameter of the drill is measured across which portion?
டிரில்லின் விட்டம் எனப்படுவது எந்தப் பாகத்திற்கு குறுக்காக அளக்கப்படுகிறது?

(A) Across land
லேண்ட்-ற்கு குறுக்காக

(B) Across shank
ஷேங்க்-ற்கு குறுக்காக

(C) Across flute
ஃப்ளூட்-ற்கு குறுக்காக

(D) Across body
பாடி-க்கு குறுக்காக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

200. Select the material correctly which do not require cutting fluid while drilling
டிரில்லிங் செய்யும் போது வெட்டுத் திரவம் பயன்படுத்தத் தேவையில்லாத உலோகத்தை சரியாகத் தேர்ந்தெடுக்கவும்.

(A) Bronze
வெண்கலம்

(B) Mild steel
மைல்டு ஸ்டீல்

(C) Aluminium
அலுமினியம்

(D) Cast Iron
கேஸ்ட் அயர்ன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை